CiK Solutions

Categories : Branchenspiegel, Firmenportraits

Date : 5. Juni 2023

[vc_row vc_row_background="" css=".vc_custom_1648128183607{margin-bottom: 80px !important;}"][vc_column][vc_column_text]

Lösungen für die Qualitätssicherung von Produkten und Prozessen

[/vc_column_text][vc_single_image image="11546" img_size="full"][/vc_column][/vc_row][vc_row vc_row_background="" css=".vc_custom_1648128179614{margin-bottom: 80px !important;}"][vc_column width="2/3"][vc_column_text]

Von der Transportüberwachung bis hin zur Prozessvalidierung und sicheren Lagerung:

Seit über 15 Jahren verbessert die CiK Solutions GmbH mit ihren Datenloggern und GMP-Monitoringsystemen, Klimakammern für die Umweltsimulation, Validierungslösungen für thermische Prozesse sowie biomedizinischen Kühl- und Gefrierlösungen die Qualität von Produkten im Life-Sciences-Bereich.

Fachliche Expertise in streng regulierten Bereichen in denen Temperatur und Feuchte kritisch sind, kombiniert mit hochwertigen und exklusiven Produkten unterstützen Kunden dabei, ihre Produkte und Prozesse effizienter und besser zu gestalten.
www.cik-solutions.com[/vc_column_text][/vc_column][vc_column width="1/3"][vc_single_image image="11547" img_size="full"][/vc_column][/vc_row][vc_row vc_row_background="" css=".vc_custom_1648128179614{margin-bottom: 80px !important;}"][vc_column][vc_column_text]

Kompetenz in der Pharmaindustrie

Wir arbeiten mit einigen der bekanntesten Pharmaunternehmen weltweit zusammen und haben langjährige Erfahrung in der Unterstützung von Kunden bei der Einhaltung von Vorschriften und bei der Sicherung der Produktqualität. Unsere Expertise erstreckt sich auch auf angrenzende Bereiche wie Bio-Tech, Medizinprodukte und Kliniken.

Kunden profitieren von einem breit aufgestellten Lösungsportfolio aus einer Hand.[/vc_column_text][/vc_column][/vc_row][vc_row vc_row_background="" css=".vc_custom_1685970173423{margin-bottom: 80px !important;padding-top: 80px !important;padding-right: 80px !important;padding-bottom: 80px !important;padding-left: 80px !important;background-color: #5796a4 !important;}" el_class="accordeon"][vc_column][vc_tta_accordion shape="square" c_icon="" active_section="1" collapsible_all="true"][vc_tta_section i_position="right" i_icon_fontawesome="fas fa-caret-right" add_icon="true" title="Datenlogger für die Kühlkette" tab_id="1648122201077-7c20ea3d-fb65"][vc_row_inner][vc_column_inner][vc_column_text]Mit LogTag® können Sie das lückenlose Kühlkettenmonitoring temperaturempfindlicher Güter auf einfache, zuverlässige und kosteneffektive Weise garantieren und dokumentieren. Über die einfache Überwachung von Kühlschränken bis hin zu regulierten Anwendungen im Pharmabereich wo strenge Richtlinien wie FDA 21CFR11 gelten - LogTag® Temperaturdatenlogger und Feuchtedatenlogger sowie Indikatoren sind die richtige Wahl, um ein lückenloses Temperaturprofil zu erstellen!

Mehr erfahren[/vc_column_text][/vc_column_inner][/vc_row_inner][/vc_tta_section][vc_tta_section

i_position="right" i_icon_fontawesome="fas fa-caret-right" add_icon="true" title="Biomedizinische Kühl- und Gefrierlösungen" tab_id="1648126013350-e6a30129-7bfa"][vc_row_inner][vc_column_inner][vc_column_text]

Wir bieten biomedizinische Kühl- und Gefrierlösungen, die präzise und zuverlässige Temperaturkontrolle bieten, um die Einhaltung der höchsten Anforderungen zu gewährleisten.

Unsere Kühl- und Gefrierlösungen bieten

- Zuverlässigkeit
- Genaue Temperaturkontrolle und Stabilität
- Langlebige und robuste Geräte
- Energieeffizienten Betrieb
- Optionale IQ-OQ-Qualifikationsprotokolle
- Maximale Konnektivität per 3G, Ethernet oder WiFi
- Hohe Individualisierbarkeit

Mehr erfahren

[/vc_column_text][/vc_column_inner][/vc_row_inner][/vc_tta_section][vc_tta_section i_position="right" i_icon_fontawesome="fas fa-caret-right" add_icon="true" title="GMP-Monitoringsysteme für regulierte Umgebungen" tab_id="1648126057859-11d6b4e7-44f5"][vc_row_inner][vc_column_inner][vc_column_text]

Um die Einhaltung von erforderlichen Umgebungsbedingungen und Regulierungen zu jedem Zeitpunkt sicherzustellen, wird ein zuverlässiges Monitoringsystem benötigt.

Mit unseren Monitoring-Lösungen können Sie Umgebungen, Prozesse und Produkte auf die benötigten Parameter wie beispielsweise Temperatur und Feuchte überwachen und erhalten eine validierbare Dokumentation sowie Alarmierungen über kritische Grenzwert-Überschreitungen.

Mehr erfahren

[/vc_column_text][/vc_column_inner][/vc_row_inner][/vc_tta_section][vc_tta_section i_position="right" i_icon_fontawesome="fas fa-caret-right" add_icon="true" title="Thermische Validierung von Prozessen" tab_id="1648126154786-58682129-5069"][vc_row_inner][vc_column_inner][vc_column_text]

Speziell für die thermische Validierung von Sterilisation und Gefriertrocknung entwickelt, messen gekapselte Datenlogger aus Edelstahl die Temperatur, Feuchte und Druck eines Prozesses wahlweise auch im Produkt selbst. Je nach Modell können Temperaturen von 80 °C bis zu 400 °C aufgezeichnet werden. Ein mühevolles Verlegen und Positionieren von Thermoelementen gehört der Vergangenheit an.

Mehr erfahren

[/vc_column_text][/vc_column_inner][/vc_row_inner][/vc_tta_section][vc_tta_section i_position="right" i_icon_fontawesome="fas fa-caret-right" add_icon="true" title="Klimakammern für Stabilitätsprüfungen" tab_id="1648126192487-9455d8bf-c365"][vc_row_inner][vc_column_inner][vc_column_text]

Sie möchten Stabilitätsprüfungen von Arzneimitteln nach GMP-Richtlinien durchführen? Unsere Klimakammern für Stabilitätstests sind für den Einsatz im Pharmabereich entwickelt und an allen ICH-Klimapunkten (Q1A) kalibriert. Für ausnahmslose Wiederholbarkeit sorgt die einzigartige Stabilität sowie die homogene Temperatur- und Feuchteverteilung bei allen ICH-Klimabedingungen.

Mehr erfahren

[/vc_column_text][/vc_column_inner][/vc_row_inner][/vc_tta_section][vc_tta_section i_position="right" i_icon_fontawesome="fas fa-caret-right" add_icon="true" title="Kalibrierlösungen für Laboratorien" tab_id="1648126252530-f2908ca6-65e4"][vc_row_inner][vc_column_inner][vc_column_text]

Für anspruchsvolle Anwendungen im Kalibrierlabor bieten wir einzigartige High-End Lösungen, bestehend aus:

- Kalibrierbäder
- Wartungsbäder für Tripelpunktzellen
- Taupunktspiegel
- Feuchtegeneratoren
- Kalibrier-Kammern

- Infrarot-Kalibratoren

Mehr erfahren

[/vc_column_text][/vc_column_inner][/vc_row_inner][/vc_tta_section][vc_tta_section i_position="right" i_icon_fontawesome="fas fa-caret-right" add_icon="true" title="Trocknungslösungen für die Pilotproduktion" tab_id="1648126294793-4e40a19c-ef5a"][vc_row_inner][vc_column_inner][vc_column_text]

Für die Trocknung von Kleinserien in Forschung und Entwicklung und der bieten wir hochwertige Lösungen:

- Vakuum-Trockner
- Gefriertrockner
- Wärmeschränke und Wärmeöfen

Mehr erfahren

[/vc_column_text][/vc_column_inner][/vc_row_inner][/vc_tta_section][/vc_tta_accordion][/vc_column][/vc_row][vc_row vc_row_background="" css=".vc_custom_1685951433207{margin-bottom: 80px !important;padding-top: 80px !important;padding-right: 80px !important;padding-bottom: 80px !important;padding-left: 80px !important;background-color: #f2942e !important;}" el_class="kontakt"][vc_column][vc_column_text]

Ausnahmsloser Kundenfokus Customer is Key als Garant für eine erfolgreiche Partnerschaft

Unser Unternehmen legt einen starken Fokus auf den Kundenservice und die Zufriedenheit unserer Kunden. Wir bieten qualitätsverbessernde Produkte und Dienstleistungen an, um unseren Firmenkunden dabei zu helfen, ihre Erzeugnisse und Prozesse zu sichern und zu verbessern. Unser Ziel ist es, unseren

Kunden ein umfassendes Angebot mit minimalem Aufwand zur Verfügung zu stellen. Wir streben stets höchste Servicequalität an und möchten als kompetenter, innovativer und zuverlässiger Partner wahrgenommen werden. Unsere erfahrenen Fachleute bieten maßgeschneiderte Lösungen für individuelle Anforderungen. Kundenzufriedenheit steht bei uns an erster Stelle, daher bieten wir umfangreichen technischen Support und Schulungen an. Unsere langfristigen Partnerschaften zielen darauf ab, gemeinsam Qualitätsziele zu erreichen. Durch unsere Expertise und Kompetenz garantieren wir herausragenden Service. Unser Unternehmen bietet umfassende Lösungen für die Pharmaindustrie an, um Geschäftsprozesse zu optimieren und effiziente Produktionen zu ermöglichen.[/vc_column_text][/vc_column][/vc_row][vc_row vc_row_background="" css=".vc_custom_1648128929092{padding-top: 80px !important;padding-right: 80px !important;padding-bottom: 80px !important;padding-left: 80px !important;background-color: #b2b2b2 !important;}" el_class="kontakt"][vc_column width="1/2"][vc_column_text]

Daten und Fakten

CiK Solutions GmbH
Wilhelm-Schickard-Strasse 9
D-76131 Karlsruhe
T: +49 (0)721 62 69 08 50
F: +49 (0)721 62 69 08 599

info@cik-solutions.com
https://www.cik-solutions.com

Gründungsjahr: 2008
Mitarbeiter: 25

Lieferprogramm: Datenlogger, Monitoringsysteme, Klimakammern, Kühl- und Gefrierlösungen, Kalibrier-Lösungen für Temperatur und Feuchte, Industriemesswertgeber, Materialschleusen und Validierungslösungen.[/vc_column_text][/vc_column][vc_column width="1/2"][vc_column_text]

Ansprechpartner

Elke Mertens
Marketing
T: +49 (0)721 62 69 08 50
elke.mertens@cik-solutions.com[/vc_column_text][/vc_column][/vc_row]