# Filtertrockner bietet restschichtfreien Produktaustrag

Categories : Messen, Powtech

Date : 20. September 2023

Auf der diesjährigen

Auf der diesjährigen POWTECH zeigt Comber, wie man mit dem modernen Heel Break System für die Pressofiltro Filtertrockner die größte Produktausbeute erzielt und stellt Teile des Systems im Pilot-Maßstab vor. Zudem zeigt das Unternehmen eine Lösung zur Probeentnahme, selbst bei Prozessbehältern unter Vakuum. Diese ist universell einsetzbar für das Produktportfolio von Comber für die Pharma- Chemie- und Feinchemieindustrie.

Das Heel Break System dient dazu, die nach dem Produktaustrag verbleibende Restschicht aufzubrechen und somit einen restschichtfreien Austrag und eine größtmögliche Ausbeute des wertvollen Produkts zu erzielen. Durch impulsweise Druckbeaufschlagung der Multilayer-Filterplatte mit Stickstoff bricht die Restschicht auf und wird durch das Rührwerk ausgetragen. Besonders effektiv geschieht dies in Kombination mit der Whirl Snake Turbine, die mittels Stickstoff das auf der Filteroberfläche verbliebene Produkt zur Austragsöffnung bläst. Durch das Mischwerk und den rotierenden Düsenkopf, die sich gleichzeitig drehen, werden alle Bereiche im Behälter erreicht, und das verbliebene Produkt wird vollständig ausgetragen.

Als Alternative zur manuellen Entleerung via Glovebox ermöglicht das Heel Break System einen geschlossenen (contained) und automatisierten Prozessablauf. Dies erhöht sowohl die Effizienz des Prozesses als auch die Sicherheit für Produkt und Bediener. Optional bietet das Unternehmen weitere Varianten an, bei denen zum Beispiel eine Lösemittel-Gegenströmung erzielt, und die Sedimentation des Feststoffes bei einer Fällungsreaktion deutlich reduziert wird. Die Rührdrucknutschen und Filtertrockner sind für Multipurpose-Applikationen verfügbar, je nach Anforderung in Ex-Design sowie mit CIP- und SIP-Funktionen.

Probenahmeventil zur Sicherung der Produktqualität

Auf der POWTECH 2023 stellt Comber außerdem ein Probenahmeventil vor, das die sichere Entnahme von festen oder flüssigen Proben ermöglicht, selbst unter Vakuum. Diese repräsentativen Proben dienen der Produktkontrolle und stellen die Produktsicherheit und -qualität sicher. Die Probenahmeventile sind flexibel einsetzbar und verfügen über einen Bajonettverschluss, eine Flanschverbindung oder Triclamp-Anordnung. Die Lösung steht für den COMBER Pressofiltro Nutschenfilter oder Filtertrockner, Pharmadry Schaufeltrockner, Condry Vakuum-Trockner sowie den vertikalen Vakuum-Pfannentrockner Turbodry zur Verfügung.

, wie man mit dem modernen Heel Break System für die Pressofiltro Filtertrockner die größte Produktausbeute erzielt und stellt Teile des Systems im Pilot-Maßstab vor. Zudem zeigt das Unternehmen eine Lösung zur Probeentnahme, selbst bei Prozessbehältern unter Vakuum. Diese ist universell einsetzbar für das Produktportfolio von Comber für die Pharma- Chemie- und Feinchemieindustrie.

Das Heel Break System dient dazu, die nach dem Produktaustrag verbleibende Restschicht aufzubrechen und somit einen restschichtfreien Austrag und eine größtmögliche Ausbeute des wertvollen Produkts zu erzielen. Durch impulsweise Druckbeaufschlagung der Multilayer-Filterplatte mit Stickstoff bricht die Restschicht auf und wird durch das Rührwerk ausgetragen. Besonders effektiv geschieht dies in Kombination mit der Whirl Snake Turbine, die mittels Stickstoff das auf der Filteroberfläche verbliebene Produkt zur Austragsöffnung bläst. Durch das Mischwerk und den rotierenden Düsenkopf, die sich gleichzeitig drehen, werden alle Bereiche im Behälter erreicht, und das verbliebene Produkt wird vollständig ausgetragen.

Als Alternative zur manuellen Entleerung via Glovebox ermöglicht das Heel Break System einen geschlossenen (contained) und automatisierten Prozessablauf. Dies erhöht sowohl die Effizienz des Prozesses als auch die Sicherheit für Produkt und Bediener. Optional bietet das Unternehmen weitere Varianten an, bei denen zum Beispiel eine Lösemittel-Gegenströmung erzielt, und die Sedimentation des Feststoffes bei einer Fällungsreaktion deutlich reduziert wird. Die Rührdrucknutschen und Filtertrockner sind für Multipurpose-Applikationen verfügbar, je nach Anforderung in Ex-Design sowie mit CIP- und SIP-Funktionen.

Probenahmeventil zur Sicherung der Produktqualität

Auf der POWTECH 2023 stellt Comber außerdem ein Probenahmeventil vor, das die sichere Entnahme von festen oder flüssigen Proben ermöglicht, selbst unter Vakuum. Diese repräsentativen Proben dienen der Produktkontrolle und stellen die Produktsicherheit und -qualität sicher. Die Probenahmeventile sind flexibel einsetzbar und verfügen über einen Bajonettverschluss, eine Flanschverbindung oder Triclamp-Anordnung. Die Lösung steht für den COMBER Pressofiltro Nutschenfilter oder Filtertrockner, Pharmadry Schaufeltrockner, Condry Vakuum-Trockner sowie den vertikalen Vakuum-Pfannentrockner Turbodry zur Verfügung.