Individuelle Lösungen für hohe Ansprüche

Categories : Anlagen & Komponenten

Date : 31. Mai 2018

Der Höcker Neuheitenkatalog 2018 fasst zahlreiche hochwertige Produkte aus dem breiten Produktportfolio in den Bereichen Hygienetechnik, Food, Transport- und Reinigungssysteme, Behälter und Paletten, Hebekippvorrichtungen, Fleisch-Transporthaken, Dönerbedarf, Rauch- und Kochwagen sowie Einrichtungen für Sozialräume zusammen. Viele der Sonderlösungen werden am Firmensitz in Wallenhorst entwickelt und gebaut, weitere am Unternehmensstandort in Polen.

Doppelte Absicherung gegen missbräuchliches Öffnen

Eine andere Neuheit ist die Weiterentwicklung des Standard-Notausgangstores. Auf der Anuga FoodTec hatte es Höcker präsentiert und damit gleich auch die Fantasie der Kunden angeregt. Ein erstes Ergebnis ist die spezielle Sonderanfertigung zur doppelten Absicherung von Notausgangstüren. Bei deren unerlaubten Öffnung sendet das Tor nun ein stummes Signal an einen Arbeitsplatz der Wahl und macht auf eventuellen Missbrauch aufmerksam.

Gabelhubwagen für jede Herausforderung und ein Mehr an Sicherheit

Ebenfalls das Thema Sicherheit steht bei den auf Kundenwünsche entwickelten und gebauten Gabelhubwagen Acid Safe und Extra-Safe im Fokus. Der Acid-Safe ist durch sein V4A-Chassis gegen viele Säuren beständig, der Extra Safe ist mit elektrisch ableitfähigen Rädern und Rollen ausgestattet. Die Kundenlösungen komplettieren nun als Neuheiten die Produktgruppe der Höcker-Hubwagen der Serie Palletmaster Pro.