Kapselfüllmaschine bietet hohe Ausbringungsleistung

Categories : Allgemein

Date : 25. August 2023

Syntegon bringt mit der GKF Capsylon 6005 eine neue Kapselfüllmaschine für die nutrazeutische und Gesundheitsindustrie auf den europäischen Markt. Das aktuelle Modell der GKF Capsylon-Baureihe ist auf dem asiatischen Markt bereits erfolgreich im Einsatz; im Oktober 2023 plant das Unternehmen zudem die Einführung in Nordamerika. Die GKF Capsylon 6005 unterscheidet sich vor allem hinsichtlich Ausbringung und Produktausbeute von ihren Vorgängern und bedient damit den Bedarf nach höheren Produktionskapazitäten herstellender Unternehmen. Wir beobachten ein wachsendes Interesse an Produkten wie Vitaminen, Proteinen und weiteren Nahrungsergänzungsmitteln auf dem europäischen und US-amerikanischen Markt, so Andreas Nüßle, Produktmanager bei Syntegon. Die GKF Capsylon 6005 vereint die Flexibilität der Baureihe, die die Abfüllung von Pulver, Pellets, Granulaten und sogar Spezialprodukten erlaubt, mit einer deutlich höheren Ausbringungsleistung. Durch diese Kombination eignet sie sich für besonders vielfältige Anwendungsbereiche.

Die GKF Capsylon 6005 beruht auf bewährter Technologie, weist aber zahlreiche Neuerungen auf. Mit 360.000 befüllten Kapseln pro Stunde hat sich die Ausbringung im Vergleich zur GKF Capsylon 3005 (175.000 Kapseln pro Stunde) mehr als verdoppelt. Das schafft die Hochgeschwindigkeits-Kapselfüllmaschine unter anderem dank 48 statt 21 Segmentbohrungen in vier statt zwei Reihen, wodurch die Anzahl abgefüllter Kapseln deutlich steigt. Die GKF Capsylon 6005 umfasst außerdem zwei parallel arbeitende Dosierstationen, ergänzt Andreas Nüßle. So können wir eine größere Anzahl an Kapselsegmenten ohne Zeitverluste gleichmäßig befüllen.

Das patentierte Slide-Gate von Syntegon, das standardmäßig in der GKF Capsylon-Baureihe verwendet wird, unterstützt zusätzlich. Die präzisen Bewegungen des Slide-Gates decken die Segmentbohrungen während des Befüllens zuverlässig von unten ab. Das Ergebnis: eine höhere Produktausbeute und geringere Staubbelastung bei insgesamt höherer Füllgenauigkeit. Gleichzeitig bietet das Slide-Gate Hersteller:innen mehr Flexibilität, indem es der GKF Capsylon 6005 ermöglicht, Pellets oder Granulate auf der gleichen Dosierstation zu verarbeiten.

Eine weitere Optimierung der GKF Capsylon 6005 betrifft den Formatteilwechsel: Das von Syntegon entwickelte Click-System sorgt für einen schnelleren Austausch ohne manuelle Nachjustierung der Formatteile eine gute Voraussetzung, um eine Vielzahl unterschiedlicher Produkte zeitsparend auf der gleichen Maschine zu verarbeiten. Die Bedienung des intuitiven Systems lässt sich mit minimalem Schulungsaufwand erlernen.

Dazu gehört auch der passende Service: Kund:innen von Syntegon steht ein globales Netzwerk an Serviceexpert:innen zur Verfügung, die bei technischen Fragen und Wartungsarbeiten unterstützen sowie Schulungen für das Bedienpersonal durchführen. Außerdem gewährleisten Original-Ersatz- und -Formatteile von Syntegon stets optimale Maschinenfunktionen und damit eine reibungslose Produktion. So werden Produktionsrisiken minimiert und Hersteller:innen können sich auf ihr Kerngeschäft

konzentrieren.