Präzise Temperierlösungen in Forschung und Industrie

Categories : Analytica, Messtechnik & Analytik

Date : 26. Oktober 2023

Die Peter Huber Kältemaschinenbau SE beschäftigt derzeit etwa 480 Mitarbeiter und ist inzwischen Innovations- und Technologieführer für präzise Temperierlösungen in Forschung und Industrie weltweit.

Zum Produktsortiment des Familienunternehmens zählen Umwälzkühler mit CO2 als natürliches Kältemittel, klassische Wärme und Kältethermostate sowie dynamische Temperiersysteme, die Unistate. Die Unistat-Technologie dient als Lösung für anspruchsvolle Temperieraufgaben. Weltweit kommen Temperiergeräte in unterschiedlichen Szenarien zum Einsatz. Als Spezialanbieter vertreibt HUBER unter anderem Systeme wie die Temperierung von Forschungs- und Produktionsreaktoren. Für viele Anwendungen stellt Huber nach speziellen Kundenbedürfnissen maßgeschneiderte Sonderanfertigungen her und somit die Flexibilität und Innovationskraft des Unternehmens unter Beweis.

Durch die kontinuierliche Entwicklungs- und Forschungsarbeit im eigenen Unternehmen bietet Huber Leistungen, die nicht nur am Markt einzigartig sind, sondern die Temperiertechnikbranche grundlegend revolutioniert haben. Für die Entwicklung des Rotostats, einem Arbeitsplatz für Rotationsverdampfer ohne Abwasserbelastung und mit minimiertem Energieverbrauch, wurde der Firmengründer und Visionär Peter Huber einst mit dem Innovationspreis des Landes Baden-Württemberg ausgezeichnet. Heute profitieren Kunden beispielsweise von einem weltweit einzigartigen Reglerkonzept mit Plug&Play-Technik und elektronischer Upgradefunktion, welches es den Anwendenden ermöglicht, den Regler auszutauschen und somit jederzeit das Gesamtsystem zu modernisieren.

Auch das Thema Nachhaltigkeit spielt eine wichtige Rolle beim Unternehmen. Als einziger Hersteller bietet es sein Produktsortiment bereits seit 1994 größtenteils mit umweltfreundlichen Kältemitteln an. Für die vorbildliche Umweltpolitik erhielt das Unternehmen den Umweltpreis des Landes Baden-Württemberg. Auf diesen Erfolgen ruht sich das Unternehmen aber keineswegs aus. Dank kontinuierlicher Forschung und Innovation ermöglicht es seinen Kunden, effizienter und klimafreundlicher zu produzieren. So hat Huber beispielsweise eine neue Temperiertechnologie entwickelt, die ultra-schnell reagiert und sehr energieeffizient arbeitet, indem sie Abfallenergien wie etwa Wasserdampf nutzt, um Temperierprozesse zu beschleunigen. Mit dieser innovativen Hybridlösung werden Ressourcen eingespart und die Umwelt geschont.