Verpackungskonzepte für medizinische Produkte

Categories : Messen, Verpacken & Kennzeichnen

Date : 7. Oktober 2018

Mit Snapsil stellt Multivac ein neuartiges Verpackungskonzept für medizinische und pharmazeutische Produkte vor, dass sich für das Verpacken von Produkten, wie z. B. Spritzen, Tabletten, Pflaster, Injektoren, Katheter, etc. eignet. Mit ihrer integrierten snap opening-Funktion bieten Snapsil-Packungen eine innovative Öffnungshilfe, wodurch die Packungen auch für ältere Menschen oder Personen mit Handicap einfacher nutzbar sind. Auch im hektischen Klinik- und Pflegealltag können die Packungen schnell geöffnet und das Packgut leicht und kontrolliert entnommen werden. In Abhängigkeit des Produkts ist die Packung mit einer click to close-Funktion ausstattbar, so dass sie auch zum mehrmaligen Gebrauch geöffnet und wieder sicher verschlossen werden kann. Zusätzlich ermöglicht ein Erstöffnungsschutz ein Maximum an Produktsicherheit. Die Snapsil-Verpackungen lassen sich sowohl auf Tiefziehverpackungsmaschinen als auch auf Traysealern herstellen. Die Lösung wurde gemeinsam mit der Snapsil Corporation enwickelt.

Des Weiteren präsentiert das Unternehmen eine automatisierte Verpackungslinie für das Verpacken von medizinischen Sterilgütern. Diese Linie besteht aus einer Tiefziehverpackungsmaschine R 245 mit einem Spritzenzuführsystem, einem Thermotransferdrucker zur Bedruckung der Packungen mit flexiblen Produktionsdaten sowie einem optischen Inspektionssystem zur Druckbildkontrolle. Die Tiefziehverpackungsmaschine R 245 ist frei konfigurierbar und bietet eine hohe Flexibilität hinsichtlich Packstoffe und Packungsformate. Auf der Compamed ist sie mit einem automatischen Zuführsystem für die Beladung von vorgefüllten Glas- oder Kunststoffspritzen ausgestattet, das die Produkte kontrolliert und prozesssicher in die Packungskavitäten einbringt.

Zu den Exponaten gehört auch eine Tiefziehverpackungsmaschine R 081, ein kompaktes Modell für die Kleinserienproduktion sowie für Unternehmen, die mit dem automatisierten Verpacken beginnen. Die Maschine kann für die Herstellung von Vakuumpackungen sowie von Packungen mit modifizierter Atmosphäre und reduziertem Restsauerstoffgehalt eingesetzt werden. Sowohl Hart- und Weichfolien als auch Tyvek und papierbasierte Verpackungsmaterialien lassen sich problemlos verarbeiten.

Im Bereich der Traysealer präsentiert die Firma den speziell für die hohen Anforderungen der Medizingüter- und Pharmaindustrie entwickelten T 260. Das mobile Kompaktmodell ist für die Verarbeitung eines breiten Spektrums an Trays ausgelegt und bietet beim Verpacken in kleinen bis mittleren Chargen ein hohes Maß an Prozesssicherheit, Reproduzierbarkeit und vor allem Flexibilität.

Aus dem breiten Produktspektrum der Kammermaschinen wird die Kammermaschine C 300 TC zu sehen sein. Sie ermöglicht das sichere Verpacken von medizinischen Sterilgütern in Beuteln, wobei Verpackungen unter Vakuum oder modifizierter Atmosphäre und reduziertem Restsauerstoffgehalt hergestellt werden können.

Multivac auf der Compamed 2018: Halle 8a, Stand H01